

---

## 4. Mantenimiento

---



**Cuidado:** Para evitar riesgos al personal, asegúrese que todos los sellos de aislamiento del ambiente reciben el mantenimiento apropiado.



**Precaución:** El instrumento contiene dispositivos sensibles a las descargas electrostáticas (ESD) Use las precauciones ESD normales cuando maneje el circuito de control. Vea el Capítulo 2. Operación. para mayor información sobre las normas ESD.

El instrumento FCI requiere muy poco mantenimiento. No tiene partes en movimiento ni partes mecánicas sujetas a desgaste. El conjunto sensor que esta expuesto al medio de proceso es todo de acero inoxidable y solo es susceptible al ataque químico basado en la relación de la corrosión del material del termopozo del DTR con el medio de proceso.

### Mantenimiento

Sin un conocimiento detallado de los parámetros ambientales de los alrededores de la aplicación y del medio de proceso, FCI no puede hacer recomendaciones específicas para inspecciones y limpieza periódica o procedimientos de prueba. Sin embargo, en las líneas siguientes se proporcionan algunas guías y sugerencias generales para mantenimiento. Use la experiencia de operación para establecer la frecuencia de cada tipo de mantenimiento.

#### Calibración

Periódicamente verifique la calibración de la salida y recalibre si es necesario. Vea el capítulo 3.

#### Conexiones Eléctricas

Periódicamente inspeccione las conexiones de los cables en las tablillas y blocks de terminales. Verifique que las conexiones están apretadas y en buenas condiciones, sin signos de corrosión.

#### Caja Remota

Verifique que las barreras contra la humedad y los sellos de protección de la electrónica en las cajas local y remota son adecuadas y que no ha entrado humedad a las cajas.

#### Alambrado Eléctrico

FCI recomienda la inspección ocasional de los cables de interconexión del sistema, de los cables de suministro de energía y de los que conectan al elemento sensor, sobre la base del sentido común en relación con el ambiente de la aplicación. Los conductores se deben inspeccionar periódicamente en busca de señales de corrosión o deterioro del aislante de los mismos.

**Conexiones del Elemento Sensor**

Verifique que todos los sellos tienen el comportamiento apropiado y que no hay fugas del medio de proceso. Compruebe el deterioro de los empaques y los sellos ambientales usados.

**Conjunto del Elemento Sensor**

Periódicamente quite el elemento sensor para inspeccionarlo, basado en la evidencia histórica de acumulación de basuras, materia extraña o incrustaciones durante los paros programados de la planta. Busque evidencias de corrosión, roturas por esfuerzos, y/o acumulación de óxidos, sales u otras substancias. Los termopozos deben estar libres de contaminantes y estar físicamente intactos. Cualquier acumulación de materia extraña puede ocasionar el funcionamiento inexacto. Limpie el elemento sensor con una brocha de cerdas suaves y con solventes que sean compatibles con el metal expuesto del instrumento.